

SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTI NON PERICOLOSI A SMALTIMENTO

ANAGRAFICA PRODUTTORE											
Nome e ragione sociale:											
Indirizzo unità produttiva:											
Codice Fiscale:											
ANAGRAFICA RIFIUTO											
Attività produttiva:											
Processo di generazione:											
C.E.R.:											
Descrizione C.E.R.:											
Classificazione:											
Descrizione merceologica:											
Composizione merceologica (%)			carta	legno	tessili	plastica	vetro	inerti	sost.organica	altro	
Confezionamento:											
Documentazione allegata (*):			<input type="checkbox"/> Certificazione analitica n. _____ del _____ <input type="checkbox"/> Schede di sicurezza delle sostanze/preparati presenti <input type="checkbox"/> Scheda tecnica/informativa dei prodotti/materiali costituenti								
CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE											
Natura (*)			<input type="checkbox"/> Organica			<input type="checkbox"/> Inorganica			<input type="checkbox"/> Mista		
Caratteristiche organolettiche (*)			Colore:			Odore:					
Stato fisico											
Dichiarazione sostitutiva/integrativa del certificato analitico di classificazione/caratterizzazione del rifiuto, ai sensi del D.lgs 152/06 e s.m.i., del Regolamento 1357/2014/UE e s.m.i., della Decisione 955/2014/UE e dal Regolamento UE 2017/997.											
Il produttore inoltre dichiara che: <ul style="list-style-type: none"> • Il rifiuto non può essere pericoloso in quanto, sulla base della normativa vigente in tema di classificazione di sostanze e di preparati pericolosi: <ul style="list-style-type: none"> • non presenta una o più caratteristiche di pericolo indicate nell'allegato III della Dir. 2008/98/CE e s.m.i., così come sostituito dal Regolamento 1357/2014/UE e s.m.i. e modificato dal Regolamento UE 2017/997 per quanto attiene la caratteristica di pericolo HP14; • nel ciclo che lo ha generato non sono utilizzati prodotti (sostanze o preparati) classificati pericolosi ai sensi del Regolamento 1272/2008/CE e s.m.i.; • il rifiuto non è stato miscelato con altri rifiuti al fine di renderlo non pericoloso; • in nessuna fase del processo produttivo il rifiuto può entrare a contatto con prodotti (sostanze o preparati) classificati pericolosi ai sensi del regolamento 1272/2008/CE e s.m.i. o esserne contaminato in concentrazioni tali da renderlo pericoloso; • in nessuna fase della gestione successiva (deposito, stoccaggio, carico,) il rifiuto può essere venuto a contatto o contaminato da prodotti (sostanze o preparati) classificati pericolosi, ai sensi del regolamento 1272/2008/CE e s.m.i., o esserne contaminato in concentrazioni tali da renderlo pericoloso; • in caso di conferimento in discarica il rifiuto: <ul style="list-style-type: none"> • non contiene composti per cui vige il divieto di ammissibilità in discarica così come definiti all'art. 6 del Dlgs 27/09/2010, ovvero: <ul style="list-style-type: none"> ◦ per origine, composizione e provenienza è esclusa la presenza nel rifiuto di: PCB, diossine, furani e sostanze indicate nell'Allegato IV del Regolamento UE 2019/1021 (Inquinanti Organici Persistenti) e s.m.i.; ◦ non contiene amianto o fibre minerali artificiali • la frazione secca è ≥25% • l'eluato è conforme a alle concentrazioni limite fissate in tab. 5 del D.M. 27/09/10. • il rifiuto conferito è conforme a quanto indicato nella presente scheda descrittiva, nelle analisi chimiche di laboratorio o certificazioni allegate a questa scheda; dichiara, inoltre, che quanto in esse indicato e sopra dichiarato è veritiero e reale, e si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele; • qualsiasi variazione a quanto dichiarato nella presente scheda verrà comunicata tempestivamente. 											
NOTE:.....											
La società Ecosystem S.p.A., sulla base delle caratteristiche dichiarate e della documentazione allegata, si riserva di chiedere ad integrazione della presente dichiarazione la determinazione analitica di eventuali inquinanti significativi.											

Timbro e firma leggibile del produttore