

Via della Solfarata km 10,750 – 00071 Pomezia (RM)
Tel 069100638 - info@ecosystemspa.com

Scheda SCR750_4 rif.:

- CER

- Linea

Data caratterizzazione:

SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTI FARMACEUTICI (MEDICINALI FINITI, SEMILAVORATI, SCARTI DI PRODUZIONE)

ANAGRAFICA PRODUTTORE

Nome e ragione sociale:
Indirizzo unità produttiva:
Codice Fiscale

ANAGRAFICA RIFIUTO

Attività produttiva:
Processo di generazione:
C.E.R.:
Descrizione C.E.R.:
Classificazione:
Descrizione merceologica:
Sostanze contaminanti:
Confezionamento:

Documentazione allegata: Certificazione analitica n. _____ del _____
 Schede di sicurezza delle sostanze/preparati presenti
 Foglietti illustrativi del farmaco

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura organica inorganica mista

Caratteristiche Odore: _____ Colore: _____ Stato fisico: _____

Stato fisico

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

Caratteristiche di pericolo (selezionare voci opzionabili)

<input type="checkbox"/> HP1	<input type="checkbox"/> HP2	<input type="checkbox"/> HP3	<input type="checkbox"/> HP4	<input type="checkbox"/> HP5	<input type="checkbox"/> HP6	<input type="checkbox"/> HP7	<input type="checkbox"/> HP8
<input type="checkbox"/> HP9	<input type="checkbox"/> HP10	<input type="checkbox"/> HP11	<input type="checkbox"/> HP12	<input type="checkbox"/> HP13	<input type="checkbox"/> HP14	<input type="checkbox"/> HP15	

Rifiuto sottoposto a normativa ADR: NO SI

Se SI indicare la stringa ADR:

Dichiarazione sostitutiva/integrativa del certificato analitico di classificazione/caratterizzazione del rifiuto, ai sensi del D.lgs 152/06 e s.m.i., del Regolamento 1357/2014/UE e s.m.i., della Decisione 955/2014/UE e del Regolamento UE 2017/997.

Il produttore inoltre dichiara che:

- i contenuti della presente scheda sono stati definiti sulla base di una valutazione accurata del processo produttivo che ha generato il rifiuto, delle materie prime/sostanze/preparati utilizzati nello stesso, anche avvalendosi delle informazioni tecniche e di sicurezza di tali materiali, e sulla scorta di quanto riportato nel certificato analitico qualora allegato a questo documento;
- sia le sostanze contenute nel rifiuto stesso sia le materie prime/sostanze/preparati utilizzati nel processo che lo ha generato sono state valutate ai sensi del Regolamento 1272/2008/CE e s.m.i., per quanto attiene le eventuali indicazioni di pericolo ad essi associate;
- le caratteristiche di pericolo dei rifiuti sono state valutate ed assegnate secondo quanto indicato nell'allegato III della Dir. 2008/98/CE e s.m.i., così come sostituito dal Regolamento 1357/2014/UE e s.m.i. e modificato dal Regolamento UE 2017/997 per quanto attiene la caratteristica di pericolo HP14;
- il rifiuto è valutato non pericoloso se:
 - ✓ non presenta una o più caratteristiche di pericolo indicate nell'allegato III della Dir. 2008/98/CE e s.m.i., così come sostituito dal Regolamento 1357/2014/UE e s.m.i. e modificato dal Regolamento UE 2017/997 per quanto attiene la caratteristica di pericolo HP14, in quanto le eventuali sostanze classificate pericolose ai sensi del Regolamento 1272/2008/CE e s.m.i. (API ed eccipienti) sono presenti in concentrazioni tali da non rendere il rifiuto pericoloso;
 - ✓ non è stato miscelato o diluito con altri rifiuti al fine di renderlo non pericoloso;
 - ✓ in nessuna fase della gestione successiva (deposito, stoccaggio, carico,) esso può essere venuto a contatto o essere stato contaminato da prodotti (sostanze o preparati) classificati pericolosi.
- il rifiuto rispetta i seguenti parametri: Cl, Br (alogeni) ≤ a 1%; Fluoro: assente; Iodio: assente;
- il rifiuto conferito sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda descrittiva, nelle analisi chimiche di laboratorio o certificazioni allegate a questa scheda, inoltre quanto indicato è veritiero e reale, e si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele;
- qualsiasi variazione a quanto dichiarato nella presente scheda verrà comunicata tempestivamente.

NOTE:.....

Timbro e firma leggibile del produttore